

## IV. 様式

### 衛生管理計画

作成日 . . . . .

一般衛生管理のポイント			
(1)	原料・包材の受入確認	いつ	(原料・包材の受入時・保管時・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(2)	製造場の整理・整頓・清掃・清潔・習慣	いつ	(製造開始前・製造中・製造終了後・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(3)	機械・器具の清掃と保守・点検	いつ	(製造開始前・製造中・製造終了後・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(4)	作業者の健康管理等	いつ	(製造開始前・作業中・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(5)	手洗い	いつ	(製造場入室前・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(6)	トイレの清掃	いつ	(製造開始前・製造終了後・その他)
		どのように	
		問題のあった時	
(7)	その他	いつ	
		どのように	
		問題のあった時	

重要管理のポイント			
(1)	金属検出機の作動の確認	いつ	(製造開始前・製造終了後・ 時間毎)
		どのように	
		問題のあった時	

## 衛生管理計画（記入例）

作成日 2019. 4. 1

一般衛生管理のポイント			
(1)	原料・包材の受入確認	いつ	(原料・包材の受入時・保管時・その他)
		どのように	外観に異常がないこと、規格書に合っていることを確認する。
		問題のあった時	良品と分けて保管し、必要に応じて返品、交換する。
(2)	製造場の整理・整頓・清掃・清潔・習慣	いつ	(製造開始前・製造中・製造終了後・その他)
		どのように	床に茶粉がない状態に清掃する。
		問題のあった時	再度清掃する。 ねずみ、衛生害虫を発見した時は、直ちに発生源を除去する。
(3)	機械・器具の清掃と保守・点検	いつ	(製造開始前・製造中・製造終了後・その他)
		どのように	機械・器具を清掃し、汚れの付着、部品の緩み、欠損がないことを確認する。
		問題のあった時	部品の欠損が見つかり、その部品が見つからない場合は、製品に混入していないか確認する。
(4)	作業者の健康管理等	いつ	(製造開始前・作業中・その他)
		どのように	作業者の健康状態を確認する。 粘着ローラー掛け、マスクを着用する。
		問題のあった時	発熱や下痢等の症状がある場合は、製造作業に従事させないようにする。
(5)	手洗い	いつ	(製造場入室前・その他)
		どのように	作業者が手洗いの手順に従って、手洗いしていることを確認する。
		問題のあった時	作業者が適切なタイミングで手洗いをしていない場合にはすぐに手洗いを実行させる。
(6)	トイレの清掃	いつ	(製造開始前・製造終了後・その他)
		どのように	トイレが汚れていないことを確認する。
		問題のあった時	トイレが汚れていた場合は、製造時の作業服とは別の服を着用し、洗剤で洗浄し、消毒する。
(7)	作業者の教育	いつ	始業前
		どのように	全員が集まった際に衛生管理の注意点を説明し、認識を高める。
		問題のあった時	欠席者がいた場合は、後日該当者への補講を行う。

重要管理のポイント			
(1)	金属検出機の作動の確認	いつ	(製造開始前・製造終了後・時間毎)
		どのように	テストピースを使用して、正常に作動することを確認する。
		問題のあった時	正常に作動するように調整し、正常の作動で確認できている製品まで遡り、再度、金属検出機により確認する。

一般衛生管理の実施記録

年 月
-----

日付	(1) 原料・包材 の受入確認	(2) 製造場の 整理・整頓・清 掃・清潔・習慣	(3) 機械・器具 の清掃と 保守・点検	(4) 作業者の 健康管理等	(5) 手洗い	(6) トイレの清掃	(7) その他
1	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
2	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
3	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
4	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
5	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
6	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
7	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
8	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
9	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
10	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
11	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
12	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
13	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
14	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
15	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
16	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
17	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
18	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
19	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
20	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
21	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
22	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
23	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
24	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
25	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
26	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
27	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
28	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
29	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
30	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
31	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否

記入上の注意：担当者は毎日最低 1 回の確認が必要ですが、管理者は、1 週間程度まとめて確認しても構いません（但し、問題が発生した場合は、都度確認を行いましょう）。



一般衛生管理の実施記録（記入例）

2019年 6月

日付	(1) 原料・包材 の受入確認	(2) 製造場の 整理・整頓・清 掃・清潔・習慣	(3) 機械・器具 の清掃と 保守・点検	(4) 作業者の 健康管理等	(5) 手洗い	(6) トイレの清掃	(7) 作業者の 教育
1	<del>土</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
2	<del>日</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
3	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
4	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
5	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
6	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
7	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
8	<del>土</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
9	<del>日</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
10	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
11	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
12	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
13	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
14	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
15	<del>土</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
16	<del>日</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
17	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
18	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
19	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
20	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
21	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
22	<del>土</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
23	<del>日</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
24	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
25	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
26	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
27	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
28	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否
29	<del>土</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
30	<del>日</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>	<del>良・否</del>
31	/	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否

記入上の注意：担当者は毎日最低 1 回の確認が必要ですが、管理者は、1 週間程度まとめて確認しても構いません（但し、問題が発生した場合は、都度確認を行いましょう）。

担当者	管理者	特記事項
松田		6/3 包装室に包材やハサミがチョイ置きされていたため、包装作業担当者に整頓を指示した。 6/3 17:30仲川確認
松田		
松田		
松田		
松田	仲川	
		6/5 原料受入時、納品された現物を確認すると、包装資材が破袋し、中身が出ていたため、原料メーカーZ社に返品した。 6/5 11:30仲川確認
松田		6/10 袋詰め担当者の石川が発熱を訴えたため、事務作業を担当してもらい、早退して病院の治療を受けた。 6/10 18:30仲川確認
松田		
松田		
松田		6/13 総合仕上げ機の篩の網が破れそうであったため、新品に交換して製造を開始した。
松田	仲川	
		6/13 8:20仲川確認
松田		6/21 朝礼時衛生管理教育に鈴木、山本が業務の都合で出席できなかった。
松田		
松田		
松田		
松田	仲川	
		6/24 朝礼後に両名を対象に補講した 6/24 18:30仲川確認
松田		6/24 遅刻した作業者が手洗いをしないで製造所に入ろうとしたため、手洗いをさせてから、製造につかせた。 6/24 18:30仲川確認
松田		
松田		
松田		6/26 トイレ掃除担当者が休んでいたため、トイレ清掃を実施していなかった。
松田	仲川	
		翌日始業前に清掃した。 6/27 10:30仲川確認



重要管理の記録・異物検出機の作動の確認（記入例）

2019年 6月

テストピース： Fe Φ1.0mm、SusΦ1.5mm

日	時間		作動の確認		担当者	管理者	特記事項
			Fe	Sus			
3日	製造開始前	8:50	良・否	良・否	伊藤	6/4 8:45の確認において、 テストピース(Sus)を排出しなかった ため、金属検出機を調整した。 調整後、9:10以降に製造した 6/3 16:46検査以降製造した製品 はない 6/4 17:15仲川確認	
	製造終了後	16:46	良・否	良・否	松田		
4日	製造開始前	8:45	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:50	良・否	良・否	松田		
5日	製造開始前	8:45	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良・否	良・否	松田		
6日	製造開始前	8:45	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良・否	良・否	松田		
7日	製造開始前	8:50	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良・否	良・否	松田		
6/7仲川							
10日	製造開始前	8:47	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:53	良・否	良・否	松田		
11日	製造開始前	8:45	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良・否	良・否	松田		
12日	製造開始前	8:52	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:52	良・否	良・否	松田		
13日	製造開始前	8:51	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良・否	良・否	松田		
14日	製造開始前	8:50	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良・否	良・否	松田		
6/14仲川							
17日	製造開始前	8:47	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:53	良・否	良・否	松田		
18日	製造開始前	8:45	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良・否	良・否	松田		
19日	製造開始前	8:52	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:52	良・否	良・否	松田		
20日	製造開始前	8:51	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良・否	良・否	松田		
21日	製造開始前	8:50	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良・否	良・否	松田		
6/21仲川							
24日	製造開始前	8:50	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良・否	良・否	松田		
25日	製造開始前	8:45	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:50	良・否	良・否	松田		
26日	製造開始前	8:45	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良・否	良・否	松田		
27日	製造開始前	8:45	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良・否	良・否	松田		
28日	製造開始前	8:50	良・否	良・否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良・否	良・否	松田		
6/28仲川							

記入上の注意：担当者は毎日最低1回の確認が必要ですが、管理者は、1週間程度をまとめて確認しても構いません（但し、問題が発生した場合は、都度確認を行きましょう）。異常発生時は、最後の正常時のものから製品を再検査して下さい。