

9 重点管理計画の作成方法及び重点管理実施記録の記入方法

(1)重点管理計画の作成方法

異物除去

- ① 選別機（粗選、石抜、粒選別）の作動確認
いつ：記入例を参考に記入しましょう。
どのように：記入例を参考に記入しましょう。
問題が発生した時はどうするか：記入例を参考に記入しましょう。
担当者：担当名又は実施者の名前を記入しましょう。（併記も可）
- ② 色彩選別機の作動確認 <色彩選別機を設置している場合>
いつ：記入例を参考に記入しましょう。
どのように：記入例を参考に記入しましょう。
問題が発生した時はどうするか：記入例を参考に記入しましょう。
担当者：担当名又は実施者の名前を記入しましょう。（併記も可）
- ③ 金属探知機の作動確認 <金属探知機を設置している場合>
いつ：記入例を参考に記入しましょう。
どのように：記入例を参考に記入しましょう。
問題が発生した時はどうするか：記入例を参考に記入しましょう。
担当者：担当名又は実施者の名前を記入しましょう。（併記も可）

最後に作成日と確認者欄を記入。

(2) 重点管理実施記録の記入方法

「いつ」欄には、重点管理計画で設定した頻度等を記入しましょう。
各項目について、手順の通りに実施し、問題が無かった場合は「良」に○、何か問題があった場合は「否」に○を付け、「否」に○を付けた場合は、記入例を参考に特記事項に記録を残しましょう。

重点管理計画 <書式例>

項 目	いつ	どのように	問題が発生した時はどうするか	担当者
異物除去				
① 選別機（粗選、石抜、粒選別）の 作動確認				
② 色彩選別機の作動確認 <色彩選別機を設置している場合>				
③ 金属探知機の作動確認 <金属探知機を設置している場合>				

作成日：

確認者：

重点管理計画 < 記入例 >

項目	いつ	どのように	問題が発生した時はどうするか	担当者
異物除去				
① 選別機（粗選、石抜、粒選別）の作動確認	毎日 作業前	・電源を入れ、作動に問題ないかを確認	・故障の疑いがある場合は、点検・修理をする (必要に際し、メーカーに依頼をする)	製造担当者 加藤
② 色彩選別機の作動確認 < 色彩選別機を設置している場合 >	毎日 作業中	・色彩選別機の自動作動確認機能による作動確認	・色彩選別機は自動作動確認機能が作動しなかった場合は、自動で停止する。この場合、速やかに点検・調整を行い、正常に作動することを確認 ・機械の自動作動確認機能が正常に作動することを確認した後、保留していた仕掛品を通す ・選別機能が復帰しない場合は、メーカーに修理を依頼	製造担当者 加藤
③ 金属探知機の作動確認 < 金属探知機を設置している場合 >	2回/日 作業前・作業後	・テストピースを通し、作動を確認	・テストピースを探知しない場合は、点検・調整を行い、再度テストピースを通し、正常に作動することを確認 ・探知機能が復帰しない場合は、メーカーに修理を依頼 ・テストピースを探知しなかった場合は、前回作動確認した時点から現時点までに製造した製品は一時出荷保留とし、金属探知機の点検・調整を行う ・その後、テストピースを通して金属探知機が正常に作動することを確認した後、保留していた製品をすべて通す ・なお、保留品を通した後には、念のため再度テストピースを通し、適切にテストピースを排除したことを確認した後出荷	製造担当者 加藤

作成日：2020. 6. 1

確認者：前田

重点管理実施記録 <書式例>

(年 月)

項目	選別機（粗選、石抜、粒選別）の 作動確認	設置している場合		確認者
		色彩選別機の 作動確認	金属探知機 の作動確認	
日付	作業前	作業中	作業前 作業後	
いつ				
担当者				
1日 ()	良・否	良・否	良・否	
2日 ()	良・否	良・否	良・否	
3日 ()	良・否	良・否	良・否	
4日 ()	良・否	良・否	良・否	
5日 ()	良・否	良・否	良・否	
6日 ()	良・否	良・否	良・否	
7日 ()	良・否	良・否	良・否	
8日 ()	良・否	良・否	良・否	
9日 ()	良・否	良・否	良・否	
10日 ()	良・否	良・否	良・否	
11日 ()	良・否	良・否	良・否	
12日 ()	良・否	良・否	良・否	
13日 ()	良・否	良・否	良・否	
14日 ()	良・否	良・否	良・否	
15日 ()	良・否	良・否	良・否	
16日 ()	良・否	良・否	良・否	
17日 ()	良・否	良・否	良・否	
18日 ()	良・否	良・否	良・否	
19日 ()	良・否	良・否	良・否	
20日 ()	良・否	良・否	良・否	
21日 ()	良・否	良・否	良・否	
22日 ()	良・否	良・否	良・否	
23日 ()	良・否	良・否	良・否	
24日 ()	良・否	良・否	良・否	
25日 ()	良・否	良・否	良・否	
26日 ()	良・否	良・否	良・否	
27日 ()	良・否	良・否	良・否	
28日 ()	良・否	良・否	良・否	
29日 ()	良・否	良・否	良・否	
30日 ()	良・否	良・否	良・否	
31日 ()	良・否	良・否	良・否	
特 記 事 項				

重点管理実施記録 < 記入例 >

(2020 年 6 月)

項目 日付	選別機（粗選、石抜、粒選別）の 作動確認	設置している場合		確認者
		色彩選別機の 作動確認	金属探知機 の作動確認	
	作業前	作業中	作業前 作業後	
いつ	1回/日	1回/日	2回/日	
担当者	加藤	加藤	加藤	
1日(月)	良・否	良・否	良・否	前田
2日(火)	良・否	良・否	良・否	前田
3日(水)	良・否	良・否	良・否	前田
4日(木)	良・否	良・否	良・否	前田
5日(金)	良・否	良・否	良・否	前田
6日(土)	良・否	良・否	良・否	前田
7日(日)	良・否	良・否	良・否	
8日(月)	良・否	良・否	良・否	前田
9日(火)	良・否	良・否	良・否	前田
10日(水)	良・否	良・否	良・否	前田
11日(木)	良・否	良・否	良・否	前田
12日(金)	良・否	良・否	良・否	前田
13日(土)	良・否	良・否	良・否	
14日(日)	良・否	良・否	良・否	
15日(月)	良・否	良・否	良・否	前田
16日(火)	良・否	良・否	良・否	前田
17日(水)	良・否	良・否	良・否	前田
18日(木)	良・否	良・否	良・否	前田
19日(金)	良・否	良・否	良・否	前田
20日(土)	良・否	良・否	良・否	前田
21日(日)	良・否	良・否	良・否	
22日(月)	良・否	良・否	良・否	前田
23日(火)	良・否	良・否	良・否	前田
24日(水)	良・否	良・否	良・否	前田
25日(木)	良・否	良・否	良・否	前田
26日(金)	良・否	良・否	良・否	前田
27日(土)	良・否	良・否	良・否	
28日(日)	良・否	良・否	良・否	
29日(月)	良・否	良・否	良・否	前田
30日(火)	良・否	良・否	良・否	前田
31日()	良・否	良・否	良・否	
特 記 事 項				
<p>6/10 作業後にテストピースを通した際、反応がなかった。(16:00) 前回反応確認時から現在までに生産した製品は出荷保留とし、金属探知機の点検を行った。正常に稼働することを確認後、保留していた製品をすべて再通過させ、再度テストピースを通し、適切に反応したため出荷した。(18:00) (加藤)</p> <p>6/23 製造作業中、色彩選別機が停止した。(14:00) 色彩選別機の点検、調整を行い、正常に作動することを確認後、生産を再開した。(14:20) (加藤)</p> <p>6/30 作業前に粗選別機の手動確認を行った際、電源が入らなかった。(8:00) 粗選別機の点検、調整を行い、正常に作動することを確認後、生産を開始した。(10:00) (加藤)</p>				<p>前田</p> <p>前田</p> <p>前田</p>