

醤油製造工場

H A C C P 手法 導入マニュアル

平成 11 年 3 月

全国醤油工業協同組合連合会

まえがき

近年、高品質な食品へのニーズの高まりに加え、平成8年のO-157による食中毒事件以降、消費者は、より安全な食品を志向するようになってきており、醤油製造業においても従来にもまして高度な品質衛生管理が必要不可欠なものとなっております。

こうした中、全国醤油工業協同組合連合会では国庫補助事業として「平成10年度食品企業等安全・品質確保対策事業／食品安全確保システム推進事業」を実施し、HACCP手法の概念を醤油製造工場に導入するためのマニュアル作成とその普及を図ることとなりました。

HACCP手法は、1960年代アメリカにおいて宇宙食の安全性確保を目的として開発され、その後一般食品産業への応用としてFDAにより低酸性缶詰食品の適正製造基準(GMP)に導入されるなど、現在ではアメリカにおける食品の基本的な衛生管理手法となっております。国際的にも1993年CODEX委員会において、ガイドラインが作成・公表されております。

わが国では、HACCP手法を危害分析重要管理点手法と呼んでおり、その基本概念は1995年5月の食品衛生法改正による「総合衛生管理製造過程による製造の承認制度」に採用されており、従来の最終検査に依存した方式にかえて原材料の受入れから製品出荷に至る全工程において発生する恐れのある危害を特定して、モニタリングし、管理することにより、食品の安全を確保しようとする衛生管理手法であります。

昨年7月に「食品の製造過程の管理の高度化に関する臨時措置法（HACCP手法支援法）」が施行され、食品の安全性の向上と品質管理の徹底を求める社会的要請に対応して、HACCP手法を導入し製造管理の高度化を促進するための施設整備等に対して長期低利融資や税制上の優遇措置が受けられることになりました。そのためには、厚生・農林水産両大臣の指定を受けた認定機関が作成した高度化基準をもとに、支援を受けようとする事業者が高度化計画を作成し、認定機関による認定を受ける必要があります。全国醤油工業協同組合連合会では、現在、この認定機関の指定と醤油製品の高度化基準の認定を受けるための作業を行っているところであります。

この「醤油製造工場のHACCP手法導入マニュアル」は、高度化基準に従って高度化計画を作成するためのガイドラインであり、それぞれの工場にあつては、実情に合わせて高度化計画を作成されることを望みます。

平成11年3月

全国醤油工業協同組合連合会
会 長 正 田 宏 二

目 次

1. 醤油工場の一般衛生管理事項	1
1.1. はじめに	1
1.2. 施設設備の衛生管理	2
1.3. 従事者の衛生教育	3
1.4. 施設設備・機械器具の保守点検	4
1.5. そ族昆虫の防除	4
1.6. 使用水の衛生管理	6
1.7. 排水及び廃棄物の取扱い	7
1.8. 従事者の衛生管理	8
1.9. 食品等の衛生的取扱い	9
1.10. 製品の回収	10
1.11. 製品等の試験検査に用いる機械器具の保守点検	11
2. 醤油製造工場の HACCP	12
2.1. HACCP チームの編成（手順 1）	12
2.2. 製品・原材料についての記述（手順 2）	13
2.3. 意図される使用法、対象消費者の特定（手順 3）	14
2.4. 製品工程一覧図、施設内作業区分及び施設の図面の作成（手順 4）	16
2.5. フローダイアグラムについての現場検証（手順 5）	23
2.6. 危害分析（手順 6）（原則 1）	23
2.7. 重要管理点の設定（手順 7）（原則 2）	27
2.8. 管理基準の設定（手順 8）（原則 3）	33
2.9. モニタリング方法の設定（手順 9）（原則 4）	33
2.10. 改善措置の設定（手順 10）（原則 5）	34
2.11. 検証方法の設定（手順 11）（原則 6）	35
2.12. HACCP プランの実施記録及び各種文書の保存（手順 12）（原則 7）	36
3. 醤油の適正製造基準（GMP）	47
3.1. 施設管理基準	47
3.2. 製造機械管理基準	50
3.3. 製造工程管理基準	54
3.4. 製品検査の基準	62
3.5. 品質管理の組織及び実施方法の基準	63
4. 衛生管理に関する法令・基準	64
4.1. 衛生管理運営の基準	64
4.2. 営業施設の基準	66
4.3. 総合衛生管理製造過程の承認制度に係る「HACCP システムについて 相当程度の知識を持つと認められる者」の要件等について	70
5. 文献	72
高度化計画申請書	79
高度化計画申請書（様式第 7 号）	79
高度化計画申請書（記載例）	80
高度化計画申請書 記載要領	92